

附件 2:

继续教育安排

(一) 远程网络课程

远程网上学习是基于互联网的网络课程学习，参加者可合理安排时间，自主完成相关专题的学习后（具体课程、课时见附件 A），取得规定的课时。

参加人员请于 7 月 5 日前登录远程培训平台，按规定程序完成交费 300 元/人、开课等手续，具体的平台网址、登录程序、使用方法等详见附件 B。完成远程课程的学习后，打印《远程学习阶段学习证明》。

远程网上学习费，请在登陆远程培训平台后，按规定的程序步骤和所提供的账号信息进行网上支付或汇款，交费完成后即可实时开通课程。发票将由与我协会合作的“东大正保科技有限公司”开具。

(二) 专题讲座

1、报到时间及课时安排详见附件 C。

2、报到地点、乘车路线及相关住宿安排等见附件 D。

(三) 培训费：600 元/人·项

专题讲座学习费，请于 7 月 5 日之前由银行汇至我协会。

(1) 账户信息如下：

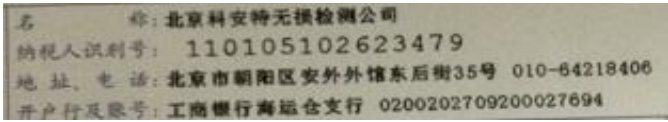
开户单位：中国特种设备检验协会

开户银行：交通银行北京和平里支行

帐 号：110060224018010003152

为便于查询及开具发票，请在办理汇款时，请务必于“汇款凭证”之“汇款用途”栏目中注明参加者的姓名及报考项目的项目编号（KW18-JXJY）；报到时请将①“汇款凭证回单”的复印件(A4 纸)交与会务组以便查询。②发票的单位名称（或个人姓名）与汇款单位不一致时，还应注明发票所需的单位名称全称（或个人姓名）。否则，重新换开发票的手续复杂，周期较长。

(2) 按照《中华人民共和国发票管理办法》及北京市税务局的规定，开具正式发票，须由汇款单位提供如下信息：

发 票 开 单 位	单位名称	(必填)
	纳税人识别号	(必填)
	地址、电话	(必填)
	开户行及帐号	(必填)
	示例 	

发票开单位的，上述四项内容应与您单位在当地税务部门备案内容相一致。建议咨询您单位财务人员后再认真填写。

为了保证参加人员在培训期间能够顺利领到发票，请务必于7月5日之前在我协会的《检验检测人员管理（报名）系统》（“我的人员信息”中的“开票信息”）填写完毕。

(3) 为避免参加人员汇款后因其他原因不能如期参加本次活动而造成退款现象的发生，请各参加人员周密计划后再行汇款，否则按照政府财税有关规定，退款手续繁琐、周期较长。

(四)、其它注意事项：

1、参加专题讲座（听课、研讨）时必须携带身份证原件，以备考勤。

2、身体不适者请勿参加现场专题讲座学习。

附件 A:

远程网上学习的内容与课时

课程名称	课时
焊接新工艺及焊接应力变形	1.5
压力容器用材料的应用与进展	1.5
《锅炉安全技术监察规程》无损检测相关要求	1.5
TSG G21《固定式压力容器安全技术监察规程》无损检测相关内容	1.5
NB/T47013.1-2015《承压设备无损检测 第1部分：通用要求》解析	2
特种设备无损检测质量管理及常见问题-无损检测机构	2
大型工程无损检测方案编制和项目管理	2
特种设备无损检测新技术进展	4

附件 B:

全国特种设备检验检测人员远程学习平台使用说明

一、开通时间及网址

(一) 时间: 已上线的培训项目将在有效时间内 24 小时在线接收学员并供学员学习。

(二) 网址:

http://jxjy.cdeledu.com/cde1_jxjy/qgtzsbtest.shtml

二、使用流程

(一) 登录

远程培训平台已上线的培训项目, 在学员按要求履行相关报名手续之后, 选择本人身份类型, 并直接使用本人姓名及身份证号码登录。(如多次输入身份证号及姓名不能登录, 请致电中国特种设备检验协会核实身份信息再进行登录。)



登陆界面



登陆后界面

(二) 选课交费

在“选课交费”栏目确定要参加的培训项目，并按照远程培训平台中的账户信息进行网上支付或汇款后，可实时开通相应项目的培训课程，发票将由我协会委托的“东大正保科技有限公司”开具。

1、选课交费



2、选课交费>支付费用

您的位置 > 选课交费 > 支付费用

返回首页

已选课程

项目名称	课程时长	价格
RQ-2压力容器检验员	1689.0分钟	¥1500.0元

+添加课程

课程费用: ¥1500.0 元

共计: ¥1500.0 元

网上支付

汇款/现金



可使用支付宝账户余额及各种银行卡付款。

如需发票,请在成功交费后登录,点击“发票索取”索要发票,并通过此处查询发票的邮寄状态或者拨打客服电话。

立即支付

(三) 发票索取

培训费支付完成后,在“发票索取”栏目索要培训费发票,发票开具后将以本人所选择的邮寄方式邮寄至个人信息中所确定的联系地址处。

① 申请发票

您的位置 > 发票索取 > 列表

返回首页

支付金额(元)	支付方式	支付时间	申请状态	操作
¥1500.0	支付宝	2016-01-26	未申请	申请发票

② 填写发票信息(认真填写,不可修改)

您的位置 > 发票索取

返回首页

交费金额: 1500.0元

发票抬头:

邮寄地址:

--请选择--

收件人:

收件人手机:

邮政编码:

提交申请

③ 查看发票邮寄状态



查看发票详情（不可修改）

（四）课程学习

相应培训项目的课程开通后，在“网络课堂”栏目中进行学习。学习过程中，可根据个人偏好及当前网络环境，在“课件形式”处选择视频、音频、三分屏模式，不涉及知识点测试的项目，可忽略。

无损检测继续教育公共部分			
课程名称	授课老师	课程讲座	课程评价
焊接新工艺与焊接应力变形	顾福明	开始学习 继续学习	进入评价
压力容器用材料的应用与进展	章小许	开始学习	进入评价
《锅炉安全技术监察规程》无损检测相关要求	李以善	开始学习	进入评价
TSG G21《固定式压力容器安全技术监察规程》无损检测相关内容	郑 晖	开始学习	进入评价
NB/T47013.1-2015《承压设备无损检测 第1部分： 通用要求》解析	郑 晖	开始学习	进入评价
特种设备无损检测质量管理及常见问题-无损检测机构	仇道太	开始学习	进入评价
大型工程无损检测方案编制和项目管理	陈一民	开始学习	进入评价
特种设备无损检测新技术进展	沈功田	开始学习	进入评价



焊接新工艺与焊接应力变形 网络课堂

主讲老师：顾福明

课程目录

焊接新工艺与焊接应力变形	视频总时长	已学习时长	是否完成	播放
第01讲 焊接新工艺（一）	00:25:27	00:00:00	未学完	▶
第02讲 焊接新工艺（二）	00:46:43	00:00:00	未学完	▶
第03讲 焊接应力变形	00:59:10	00:00:00	未学完	▶

1、视频模式



焊接新工艺

主讲老师：顾福明

焊接的相关的一个工艺

2、音频模式

全国特种设备检验检测人员远程教育平台

焊接新工艺与焊接应力变形 网络课堂

焊接新工艺

主要内容

- 引言
- 激光焊
- 电子束焊
- 等离子弧焊

引言

焊接概念

两种或两种以上材质（同种或异种）通过加热或加压或两者并用，达到原子间的结合，形成永久性连接的工艺过程。

采用的措施

(1) 加压 用压力使接触面氧化膜破坏，凹凸不平的表面产生塑性变形，增加有效接触面积。

(2) 加热 用热量使连接处达到塑性或熔化状态，将接触表面的氧化膜破坏，促进扩散、再结晶等过程的进行。

连接方法分为七大类，分别为电弧焊、固相焊、电阻焊、气焊、软钎焊、硬钎焊以及其他焊接

- 电弧焊（AW）
- 螺柱电弧焊
- 气电焊
- 药芯焊丝电弧焊
- 气保护药芯焊丝电弧焊
- 自保护药芯焊丝电弧焊
- 熔化极气体保护电弧焊
- 熔化极气体保护脉冲电弧焊

- SW
- BCW
- FCAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- GMAW
- GMAW-P

3、三分屏模式



（五）个人信息

学员成功登录平台后，在学习完成前，请务必在“个人信息”栏目中确定不可更改项，并完善个人信息上传本人证件照。

全国特种设备检验检测人员远程培训平台

流程图

登录平台

选择类别

课程学习

实时测试

打印证明

导航分类

学习主页

选课交费

网络课堂

答疑中心

发票索取

打印证明

个人信息

退出登录

您好 测试容器 欢迎登录

咨询电话：010-82326699 / 400 810 5999

您的位置 > 个人信息

返回首页

姓名：	测试容器		
身份证号：	110120198608150254		
性别：	男		
出生日期：			
原证书有效期：			
所属省份：	北京市		
工作单位：			
联系地址：			
固定电话：		邮编：	
手机：		电子邮箱：	

暂无相片

上传照片

*图片规格：宽132px,高150px，或同比例的照片一张，
照片格式：[* .gif、* .png、* .jpeg、* .jpg]

提交修改

（六）打印证明

学员申请参加的所有远程培训课程学习均已完成后，在“打印证明”栏目中进行培训证明的打印，并根据后续通知要求携带培训证明参加集中培训阶段的学习。

培 训 证 明	
TRAINING CERTIFICATE	
	兹证明_____于____年____月 至____年____月，在全国特种设备检 验检测人员远程培训平台完成_____ _____所规 定的全部课程，计____学时。
	特此证明。
姓 名：_____	
身份证号：_____	
培训编号：_____	
(本证明仅说明培训经历)	
中国特种设备检验协会 China Association of Special Equipment Inspection	

附件 C:

专题讲座的内容与课时

RT

时间		专题讲座内容	课时
7 月 10 日		报到	
7 月 11 日	全天	NB/T47013.2-2015 标准应用讲解	8
7 月 12 日	上午	不等厚工件角接接头射线检测技术及应用	4
	下午	γ 射线设备的安全操作与 γ 射线检测安全管理	4
7 月 13 日	上午	射线检测典型案例分析	4
	下午	射线检测新技术: (1) DR 检测及应用 (2) CR 成像技术	4

MT

时间		专题讲座内容	课时
7 月 14 日		报到	
7 月 15 日	上午	NB/T47013.4 -2015 标准讲解及国内外相关 MT 标准讲解	4
	下午	国内外磁粉检测技术现状与应用	4
7 月 16 日	上午	表面典型特种设备受压元件案例讲解与讨论	4
	下午	表面典型焊接接头案例讲解	4
7 月 17 日	上午	磁检测新技术	4
	下午	工艺规程和操作指导书编制案例讲解	4

PT

时间		专题讲座内容	课时
7 月 18 日		报到	
7 月 19 日	上午	47013.5 标准	4
	下午	渗透检测质量控制和典型案例分析	4
7 月 20 日	上午	渗透检测易出错问题的探讨	4
	下午	渗透检测新材料、新设备	4
7 月 21 日	上午	荧光渗透检测实例讲解	2
		渗透检测新方法	2
	下午	中外渗透检测标准比较分析	4

UT

时间		专题讲座内容	课时
7 月 22 日	全天	报到	
7 月 23 日	全天	NB/T47013.3 解析与应用	8
7 月 24 日	上午	规程、操作指导书编制实例及工艺验证	4
	下午	超声检测案例-方法应用、缺陷信号分析和判断	4
7 月 25 日	上午	TOFD 检测新技术与典型对象实例分析	4
	下午	相控阵检测新技术与典型对象实例分析	4

附件 D:

报到的具体地点、路线及相关食宿安排

(地点: 成都市)

一、报到地点: 成都赛仑吉地大酒店

酒店地址: 成都市双流区蛟龙港蛟龙大道 426 号

酒店总机: 028-85723333

二、乘车路线

(一) 火车站至酒店

1、成都站(火车北站)至酒店: 自火车北站乘地铁 7 号线外环(开往北站西二路方向)至“武侯大道站”(A1 口出), 步行 420 米至双丰路公交站乘 368A 路公交车(开往蛟龙港海滨城方向)至“蛟龙港海滨城站”, 步行 1.1 公里即到(若直接乘出租车前往, 费用约需 75 元)。

2、成都东站至酒店: 自成都东站乘地铁 7 号线内环(大观方向)至“太平园站”换乘地铁 3 号线(开往军区总医院方向)至“红牌楼站”(C 口出), 步行 112 米至红牌楼公交站乘 368A 路公交车(开往蛟龙港海滨城方向)至“蛟龙港海滨城站”, 步行 1.1 公里即到(若直接乘出租车前往, 费用约需 65 元)。

(二) 机场至酒店

自双流国际机场乘地铁 10 号线(开往太平园方向)至“金花站”(A 口出), 步行 210 米至金航路南站公交站换乘 548 路公交车(开往蛟龙港海滨城方向)至“蛟龙港海滨城站”, 步行 1.1 公里即到(若直接乘出租车前往, 费用约需 35 元)。

三、食宿安排

活动期间, 参加人员的食宿可由会务统一安排, 其费用自理(食宿标准: 305 元/人·天, 该费用请于报到时直接向酒店交纳)。