民用核安全设备无损检验考评人员推荐表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 |  | | | | | | 照片  （近期小2寸红底彩色免冠证件照） |
| 姓名 |  | 性别 |  | 出生年月 |  | |
| 身份证号 |  | | | | | |
| 学历 |  | | 所学专业 |  | | |
| 毕业院校 |  | | | | | |
| 技术职称 |  | | 职称评定时间 |  | | |
| 所在部门 |  | | 工作岗位 |  | 行政职务 | |  |
| 移动电话 |  | | 紧急联系人 |  | 紧急联系电话 | |  |
| 传真 |  | | 电子信箱 |  | | | |
| 通讯地址 |  | | | | 邮政编码 |  | |
| 持资格证书  情况 | （填写检验方法、等级、持证年限、发证机构并提交相应证书复印件） | | | | | | |
| 无损检验  工作简历 | （按起止时间填写主要工作经历，包括从事无损检验考评工作的年限、参与或负责重大技术问题及不符合项处理的经历） | | | | | | |
| 学术论文、专利、专著、标准，发表时间、发表刊物名称 | （包括各种论文、专利、专著、标准等并提交相应证明材料） | | | | | | |
| 参加何种学术组织、担任何种职务 | （包括各种专业学会、协会及考委会、鉴委会等并提交相应证明材料） | | | | | | |
| 受过何种  专业奖项 | （包括省部级及集团公司级以上技术成果及奖励） | | | | | | |
| 推荐考评  人员组别 | 考评员□ 体积组：UT□ RT□ ET□ 表面组：LT□ PT□ MT□ VT□  高级考评员□体积组：UT□ RT□ ET□ 表面组：LT□ PT□ MT□ VT□ | | | | | | |
| 签名 | 本人自愿成为考评人员，必当遵守考评人员纪律，履行考评人员义务。  签 名： 日 期： 年 月 日 | | | | | | |
| 推荐意见 | 申请人为我单位正式聘用人员，同意推荐并支持该同志参加民用核安全设备无损检验人员考核活动相关工作。  推荐单位（盖章）  负责人： 日 期： 年 月 日 | | | | | | |

注：每名考评人员最多可兼任3种无损检验方法。

民用核安全设备焊接考评人员推荐表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 |  | | | | | | | 照片  （近期小2寸红底彩色免冠证件照） | |
| 姓名 |  | 性别 | |  | 出生年月 | |  |
| 身份证号 |  | | | | | | |
| 学历 |  | | 所学专业 | |  | | |
| 毕业院校 |  | | | | | | |
| 技术职称 |  | | 职称评定时间 | |  | | |
| 所在部门 |  | | | | | | 工作岗位 |  | |
| 移动电话 |  | | 紧急联系人 | |  | | 紧急联系电话 |  | |
| 传真 |  | | 电子信箱 | |  | | | | |
| 通讯地址 |  | | | | | 邮政编码 | | |  |
| 工作经历 | （按起止时间填写主要工作经历，特别是焊接工作经历） | | | | | | | | |
| 参加何种学术组织、担任何种职务 | （包括各种专业学会、协会及考委会、鉴委会等并提交相应证明材料） | | | | | | | | |
| 受过何种专业奖励 | （包括省部级及集团公司级以上技术成果及奖励） | | | | | | | | |
| 推荐考评  人员级别 | □考评员 □高级考评员 | | | | | | | | |
| 推荐考评  人员组别 | 手工焊组：□焊条电弧焊 □钨极惰性气体保护电弧焊（手工） □熔化极气体保护焊  自动焊组：□埋弧焊 □电子束焊 □激光焊 □钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化） | | | | | | | | |
| 签名 | 本人自愿成为考评人员，必当遵守考评人员纪律，履行考评人员义务。  申请人： 日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 推荐意见 | 申请人为我单位正式聘用人员，同意推荐并支持该同志参加民用核安全设备焊接人员资格考核活动相关工作。  推荐单位(盖章)  负责人： 日期： 年 月 日 | | | | | | | | |

注：每名考评人员可同时兼任手工焊组和自动焊组。