

团 体 标 准

T/CASEI 010—2022

压力管道元件制造监督检验实施导则

Guidelines for supervision and inspection of pressure pipeline component manufacture

2022-05-16 发布

2022-05-16 实施



中国特种设备检验协会 发布

目 录

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 受检单位 2

 4.1 受检单位范围 2

 4.2 受检单位资质 2

 4.3 受检单位基本要求 2

5 监检机构 3

 5.1 监检机构资质 3

 5.2 监检机构基本要求 3

6 监检人员 3

 6.1 监检人员资格 3

 6.2 监检人员基本要求 3

7 工作程序 4

 7.1 监检程序 4

 7.2 受理申请 4

 7.3 监检准备 4

 7.4 监检实施 4

 7.5 出具监检证书 4

8 压力管道元件制造监督检验要求 5

 8.1 资料审查 5

 8.2 埋弧焊钢管专项要求 6

 8.3 聚乙烯管专项要求 9

 8.4 元件组合装置专项要求 10

9 制造单位质量保证体系实施状况评价 14

 9.1 评价时机 14

 9.2 评价人员 14

 9.3 评价内容 14

 9.4 评价结果 16

 9.5 评价报告 16

10 附则 16

 10.1 争议处理 16

 10.2 监检费用 16

 10.3 解释权限 16

 10.4 施行时间 16

附录 A（资料性） 压力管道元件制造监督检验协议模板 17

附录 B（资料性） 压力管道元件制造监督检验记录 20

附录 C（资料性） 压力管道元件制造单位质量保证体系实施状况评价报告 26

前 言

本文件按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第一部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国特种设备检验协会提出并归口。

本文件起草单位：河南省锅炉压力容器安全检测研究院、中国特种设备检测研究院、广东省特种设备检测研究院、安徽省特种设备检测院、重庆市特种设备检测研究院、陕西省特种设备检验检测研究院、福建省锅炉压力容器检验研究院、江苏省特种设备安全监督检验研究院、上海燃气有限公司、河北省特种设备监督检验研究院张家口分院、辽源市特种设备检测研究院。

本文件主要起草人：孙中仁、赵向南、张海营、刘璞、秦峰、孟涛、梅兆池、秦雄、杨绪运、刘长征、杨树斌、李志宏、吴胜平、李国政、鲍俊涛、于磊、周军、张晓明、岳峰、陈仲波、吴军、张媛、张魁、马琳杰。

本文件为首次发布。

压力管道元件制造监督检验实施导则

1 范围

本文件规定了压力管道元件制造监督检验（以下简称监检）过程中受检单位、监检机构和监检人员的相关要求、工作程序、监检要求、制造单位质量保证体系实施状况评价的要求。

本文件适用于《特种设备目录》《压力管道监督检验规则》规定范围内压力管道元件制造过程中的监督检验工作：

(1) 埋弧焊钢管、聚乙烯管（注 1-1）；

(2) 元件组合装置中的燃气调压装置、减温减压装置、工厂化预制管段（注 1-2）、流量计（壳体）（注 1-3）。

注 1-1：不包括带金属骨架的聚乙烯管和纤维增强聚乙烯管。

注 1-2：工厂化预制管段是指制造单位在工厂内根据施工设计图将压力管道元件焊接组装整体出厂的管道元件产品，包括汇管、过滤器、分离器、凝水（气）缸、除污器、混合器、缓冲器、收发球筒、鹤管等，不包括在施工现场进行的管道预制。

注 1-3：锅炉范围内管道中使用的减温减压装置、工厂化预制管段、流量计（壳体）可以按照锅炉相关规定进行制造监检。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 15558.1 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统第 1 部分：管材

GB/T 20801 压力管道规范 工业管道

GB 27790 城镇燃气调压器

GB 27791 城镇燃气调压箱

NB/T 47013 承压设备无损检测

NB/T 47014 承压设备焊接工艺评定

NB/T 47033 减温减压装置

SY/T 5037 普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管

TSG 07 特种设备生产和充装单位许可规则

TSG 11 锅炉安全技术规程

TSG D7006 压力管道监督检验规则

TSG Z6002 特种设备焊接操作人员考核细则

其他相关制造规范及标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。